

**Deklaracja zgodności nr 2/2014  
według PN-EN ISO/IEC 17050-1:2005**

1. Dostawca :

**ROBELIT Sp. z o.o.  
ul. Legionów 79, 42-200 Częstochowa**

2. Nazwa wyrobu: **Daszek ze stali nierdzewnej z płytą akrylową**  
wymiar daszka ( w mm ): szer. 1500 x gł. 950  
Typ: L 150

3. Opisany powyżej wyrób jest zgodny z wymaganiami następujących dokumentów:

- **Specyfikacją techniczną wyrobu opracowaną przez producenta**
- **Dyrektywą 2001/95/WE z dnia 3 grudnia 2001 (Ustawa z dn. 12.12.2003 o ogólnym bezpieczeństwie produktów [Dz.U. Nr 229, poz. 2275]).**

4. Informacje dodatkowe :

- **Konstrukcja: wsporniki ze stali nierdzewnej, profil przyścienny oraz rynna aluminiowa,**
- **Pokrycie z płyty akrylowej (PMMA), grubość 4mm wg normy PN-EN ISO 7823-2**
- **Odporność na obciążenie dociskające  $-0,75 \text{ KN/m}^2$ ,**
- **Odstęp osiowy dźwigarów: 1200mm**
- **Śrubowanie i dyblowanie dla max. wartości 10KN sił rozciągających i ssania**
- **Szczelne na zamakanie,**
- **Montaż należy wykonać zgodnie z załączoną instrukcją montażu,**
- **Montaż do ściany pełnej z betonu czy cegły można wykonać za pomocą załączonych wkrętów z kołkami rozporowymi. Montaż do innego podłoża należy wykonać za pomocą wkrętów czy kołków o wytrzymałości nie mniejszej niż wskazane w instrukcji a dostosowanych do tego podłoża,**
- **Wystawiono w imieniu oraz z upoważnienia**  
**Pusch GmbH&Co.KG**  
**Bachstrasse 6; 56 242 Marienrachdorf; Niemcy**

**Deklaruję z pełną odpowiedzialnością, że wyroby określone w punkcie 2 spełniają wymagania określone w dokumentach odniesienia wymienionych w pkt 3.**

Przed każdym montażem należy sprawdzić rodzaj muru, ewentualnie zastosować tuleje dystansowe

Częstochowa, dnia 05.03.2014

Aurelia Gidziela

*Aurelia Gidziela*

( funkcja, imię, nazwisko i podpis osoby upoważnionej)

HPB – TECHNIKA BUDOWLANA; HENDELGRABEN 9  
56412 GIROD  
Tel.: +49 6485-8038, Fax.: +49 6485-8039  
e-mail: [H-P-B@t-online.de](mailto:H-P-B@t-online.de)

## ŚWIADECTWO STATECZNOŚCI

Projekt budowlany: konstrukcja podcienia

### **TYP 150 „lightline”**

Producent: Firma  
Pusch GmbH & Co. KG  
Bachstraße 6  
56 242 Marienrachdorf

Autor planu: Firma  
Pusch GmbH & Co. KG  
Bachstraße 6  
56 242 Marienrachdorf

Przepisy:

DIN 1045	Budowle Betonowe i Żelbetowe
DIN 1052	Budowle Drewniane
DIN 1053	Obmurze
DIN 1055	Przyjęte Obciążenia
DIN 18800	Stal w Budowlach Wielokondygnacyjnych

Materialy:

Beton:	B 15 i B 25
Drewno:	Drewno Drzew Iglastych, 2 klasa towarowa
Obmurze:	HBL 2; HBL 4; V 2; V 4; V 12; V 20; MG IIa
Stal:	BST 500 M + S; St. 37

# Izba Inżyniersko-Doradcza Lądu Rheinland-Pfalz

---

## ZAŚWIADCZENIE

Zgodnie z § 2 ustęp 2 lokalnego rozporządzenia dot. list prowadzonych przez Izbę Inżyniersko-Doradczą wg § 65 ustęp 3 lokalnych przepisów budowlanych z dn. 12 stycznia 1987 roku (GVBI.S.26)

zaświadcza się niniejszym, że

Pan / Pani                      Hans Peter Boersma

urodzony dnia                24 marca 1942 roku

zamieszkały w                56412 Girod, Hendelgraben 9

posiada wystarczającą biegłość i doświadczenie do wystawiania świadectw stateczności w rozumieniu § 65 ustęp 1 i 3 lokalnych przepisów budowlanych dla landu Rheinland-Pfalz (LBauO) z dn. 28.11.1986 i figuruje na liście Izby Inżyniersko-Doradczej landu Rheinland-Pfalz pod numerem 65 / 143 / 1312.

6500 Mainz, dnia 21 czerwca 1994 roku

Izba Inżyniersko-Doradcza  
landu Rheinland-Pfalz

## Podcień nr 1 TYP 150, (1500 \* 950 mm)

3

Szkło akrylowe grubości 4 mm (dopuszczalna obciążalność wg tabeli producenta)

Masa	0,11 kN / m <sup>2</sup>
Obciążenie śniegiem	0,75 kN / m <sup>2</sup>
Rozstaw osi dźwigarów	1200 mm
Obciążenie dźwigarów:	0,65 kN / m
Dźwigary w stali szlachetnej	140-40 mm * 3,00 mm

Złącze śrubowe i klockowe na maks. 10 kN rozciągania i ssania

Wybrano: śruby DIN 571 10\*100 po 2 sztuki na dźwigar  
kołki S 14

---

Przed montażem należy w każdym indywidualnym przypadku sprawdzić obmurze. Ewentualnie należy zastosować kołki pustakowe.

Skala      1:10



Dźwigar stalowy StE460

Moduł Younga       $E = 21000 \text{ kN/cm}^2$

SYSTEM	Długość	Wartości przekroju poprzecznego			
		Q nr	I (cm <sup>4</sup> )	Wo (cm <sup>3</sup> )	Wu (cm <sup>3</sup> )
Przęsło	L (m)				
1	0.010 stała	1	1.3	1.4	1.4 FL26X18
Wspornik					
lewy	0.950 stała	1	1.3	1.4	1.4 FL26X18

Przęsło 1 należy wykazać ewentualnie dodatkowo jako tarczę.

OBCIĄŻENIE Typ obciążenia: 1=obciążenie równomierne na L, 2=obciążenie skupione przy a  
 (kN, m) 3=moment skupiony przy a, 4=obciążenie trapezowe od a – a+b  
 5=obciążenie trójkątne na L, 6= obciążenie trapezowe na -L

Przęsło	Typ	g1/2	p1/2	Współczynnik	Odstęp	Długość	z POZ	Ø
1	1	0.750	0.000	1.000				
Wspornik								
lewy	1	0.750	0.000	1.000				

Wyniki dla 1-krotnych obciążeń

Momenty przęsłowe maks.						(kNm, kN)
Przęsło		Mf	M le.	M pr.	Q le.	Q pr.
1	x0=0.010	0.00	-0.34	0.00	33.85	33.84

Momenty podporowe maks.						(kNm, kN)
Podpora	M le.	M pr.	Q le.	+ Q pr.	= maks. V	min. V
1	-0.34	-0.34	-0.71	33.85	34.56	34.56
2	0.00	0.00	33.84	0.00	-33.84	-33.84

Siły na podporze (kN)

Podpora	z g	z p	Obciążenie pełne	Maks.	Min.
1	34.56	0.00	34.56	34.56	34.56
2	-33.84	0.00	-33.84	-33.84	-33.84

Wyniki dla obciążeń 1.35/1.5-krotnych

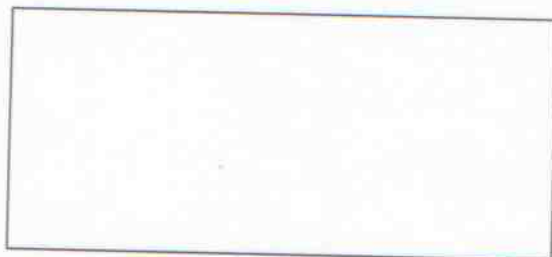
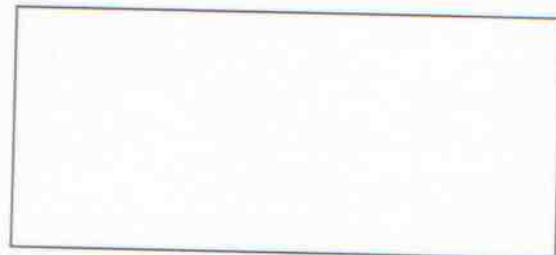
Momenty przesłowe maks. (kNm, kN)

Przęsło	Mf	M le.	M pr.	Q le.	Q pr.
1	x0=0.010 0.00	-0.46	0.00	45.69	45.68

Momenty podporowe maks. (kNm, kN)

Podpora	M le.	M pr.	Q le.	+ Q pr.	= maks. V	min. V
1	-0.46	-0.46	-0.96	45.69	46.66	46.66
2	0.00	0.00	45.68	0.00	-45.68	-45.68

Skala 1:20



Wymiarowanie:  $f_{y,d} = f_{y,k} / 1.1 = 418.2 \text{ N/mm}^2$

Przęsło nr	x	Moment (kNm)	Siła tnąca (kN)	Sigma o ( )	Sigma u (N/mm <sup>2</sup> )	Tau	Sigmav ( )
Wsp.lewy	0.950	-0.46	-0.96	326.4	-326.4	3.1	***
1	0.000	-0.61	60.93	326.4	-326.4	146.5	413.3
	0.010	0.00	60.91	0.0	0.0	146.4	***

Największe wykorzystanie Eta = 0.99 przy naprężeniu zastępczym

\*\*\* Dowód SigmaV nie jest wymagany (element 747)

HPB – Technika Budowlana; Hendelgraben 9, 56412 Girod, tel.: +49 6485-8038

DŹWIGARY CIĄGŁE          DLT10          08/2001          Win98          str. 6

PROJEKT:                  Pusch    POZ: dźwigary

Pas ściskany utrzymywany jest w sposób ciągły.  
STWIERDZENIE wybaczenie giętno-skrętne nie jest konieczne.

Dopuszczalne wygięcia:          w przęśle          dop  $f = L / 300$   
dla 1-krotnego obciążenia          wspornik          L / 150

Przęsło	x	f	erf I	vorh I	
nr		(cm)	(cm <sup>4</sup> )	(cm <sup>4</sup> )	
1	0.004	0.00	0.03	1.26	
Wsp.lewy	0.950	2.93	5.82	1.26	vorh_f > dop_f

przew. 140/40 x 3,00 mm

sierpień 2004  
Hans Peter Boersma