

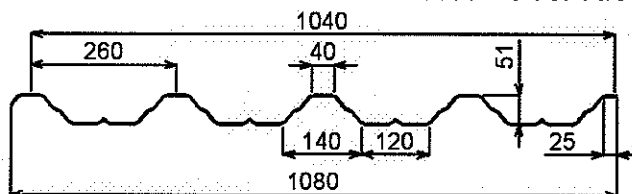
**ELYPLAST**

**DICHIARAZIONE DI CONFORMITA'**

Cliente (cod. Cliente): **ROBELIT SP. Z.O.O. (CE00197)**

Rif.

Fattura n° VC/0000240 del 14/04/11



La **Brianza Plastica S.p.A.** dichiara sotto la sua esclusiva responsabilità che il materiale di sua produzione denominato Elyplast® - marchio registrato che contraddistingue i laminati realizzati in resina poliestere rinforzata con fibra di vetro - profilo R589 LASTRA RETTA GRECATA ELYX STD 1,650 kg/m<sup>2</sup>, al quale questa dichiarazione si riferisce, è prodotto in conformità alle seguenti caratteristiche e norme tecniche:

Rinforzo: % di fibra di vetro	Fibra di vetro ≥ 25%
Peso:	1,650 kg/m <sup>2</sup> ( tolleranza ± 5%)
Spessore:	1,0 mm
Massa volumica:	1,4 g/cm <sup>3</sup>
Protezione superficiale:	Film trasparente in poliestere coestruso, accorpato durante la laminazione a caldo sulla superficie esterna della lastra, che ritarda i fenomeni di erosione superficiale, assorbimento d'acqua, esposizione delle fibre d'armatura.
Temperatura di esercizio:	-40°C + +120°C
Temperatura di autoignizione:	ca. 400 °C
Reazione al fuoco:	I laminati nella versione standard non sono infiammabili, ma a contatto con una fiamma bruciano, non gocciolano
Conduttività termica (λ):	0,22 W/mK (ASTM C177)
Trasmittanza termica (U):	220 W/m <sup>2</sup> K (1 mm di spessore)
Durezza Barcol:	55 ÷ 60 (ASTM D2583)
Dilatazione termica lineare:	2,7 x 10 <sup>-5</sup> °C <sup>-1</sup> (ASTM D696)
Modulo elastico a flessione:	6-7 GPa (ASTM D790)
Resistenza agli agenti chimici:	I laminati in poliestere rinforzato restano inalterati all'azione dei seguenti acidi nelle soluzioni segnate in funzione della concentrazione e alla temperatura di prova compresa tra 30 e 50°C <div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div style="width: 45%;"> <p>Acido acetico ⇒ 5%</p> <p>Acido cloridrico ⇒ 10%</p> <p>Acido nitrico ⇒ 10%</p> </div> <div style="width: 45%;"> <p>Acido solforico ⇒ 30%</p> <p>Alcool etilico ⇒ 95%</p> <p>Benzolo ⇒ 30%</p> </div> </div>

Prodotto conforme alle norme UNI EN 1013-1:1999 e UNI EN 1013-2:2000

Carate Brianza 14/04/2011

Per Brianza Plastica S.p.A.: G. Chini (Resp. QSA)

Le informazioni contenute in questo documento, redatto in conformità alla UNI CEI EN ISO/IEC 17050-1 e 17050-2, si basano sulle informazioni ed esperienze attuali e sono, per quanto risulta a nostra conoscenza, esatte ed accurate. Le informazioni non hanno il significato di garanzia di qualità non essendo le condizioni di impiego sotto il nostro diretto controllo.

Rev.: 0 del 04/11

Pag. 1 di 1

**Brianza Plastica S.p.A.**

Azienda con Sistema di Gestione per la Qualità certificato UNI EN ISO 9001:2008 (certif. N° 106 SQP-IIP)

Via Rivera, 50, 20841 Carate Brianza (MB) • Tel. 0362.91601 • Fax 0362. 990457

http:// www.brianzaplastica.it • e-mail: info@brianzaplastica.it

Cap. Soc. 3.000.000 euro i.v. • Iscrizione Registro Imprese/MI n. 3960

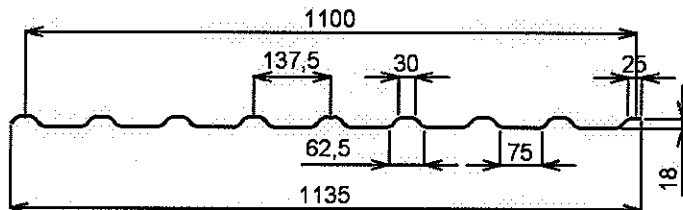
Iscrizione REA/MI n. 602163 • C.F. 00865040158 • P.I. IT00698250966

**ELYPLAST** **DICHIARAZIONE DI CONFORMITA'**

Cliente (cod. Cliente): **ROBELIT SP. Z.O.O. (CE00197)**

Rif.

Fattura n° **VC/0000240 del 14/04/11**



La **Brianza Plastica S.p.A.** dichiara sotto la sua esclusiva responsabilità che il materiale di sua produzione denominato Elyplast® - marchio registrato che contraddistingue i laminati realizzati in resina poliestere rinforzata con fibra di vetro - profilo R579 LASTRA RETTA GRECATA ELYX STD 1,500 kg/m<sup>2</sup>, al quale questa dichiarazione si riferisce, è prodotto in conformità alle seguenti caratteristiche e norme tecniche:

Rinforzo: % di fibra di vetro	Fibra di vetro ≥ 25%												
Peso:	1,500kg/m <sup>2</sup> ( tolleranza ± 5%)												
Spessore:	1,0 mm												
Massa volumica:	1,4 g/cm <sup>3</sup>												
Protezione superficiale:	Film trasparente in poliestere coestruso, accorpato durante la laminazione a caldo sulla superficie esterna della lastra, che ritarda i fenomeni di erosione superficiale, assorbimento d'acqua, esposizione delle fibre d'armatura.												
Temperatura di esercizio:	-40°C ÷ +120°C												
Temperatura di autoignizione:	ca. 400 °C												
Reazione al fuoco:	I laminati nella versione standard non sono infiammabili, ma a contatto con una fiamma bruciano, non gocciolano												
Conduttività termica (λ):	0,22 W/mK (ASTM C177)												
Trasmittanza termica (U):	220 W/m <sup>2</sup> K (1 mm di spessore)												
Durezza Barcol:	55 ÷ 60 (ASTM D2583)												
Dilatazione termica lineare:	2,7 x 10 <sup>-5</sup> °C <sup>-1</sup> (ASTM D696)												
Modulo elastico a flessione:	6-7 GPa (ASTM D790)												
Resistenza agli agenti chimici:	I laminati in poliestere rinforzato restano inalterati all'azione dei seguenti acidi nelle soluzioni segnate in funzione della concentrazione e alla temperatura di prova compresa tra 30 e 50°C <table data-bbox="550 1601 1364 1691"> <tr> <td>Acido acetico</td> <td>⇒ 5%</td> <td>Acido solforico</td> <td>⇒ 30%</td> </tr> <tr> <td>Acido cloridrico</td> <td>⇒ 10%</td> <td>Alcool etilico</td> <td>⇒ 95%</td> </tr> <tr> <td>Acido nitrico</td> <td>⇒ 10%</td> <td>Benzolo</td> <td>⇒ 30%</td> </tr> </table>	Acido acetico	⇒ 5%	Acido solforico	⇒ 30%	Acido cloridrico	⇒ 10%	Alcool etilico	⇒ 95%	Acido nitrico	⇒ 10%	Benzolo	⇒ 30%
Acido acetico	⇒ 5%	Acido solforico	⇒ 30%										
Acido cloridrico	⇒ 10%	Alcool etilico	⇒ 95%										
Acido nitrico	⇒ 10%	Benzolo	⇒ 30%										

Prodotto conforme alle norme UNI EN 1013-1:1999 e UNI EN 1013-2:2000

Carate Brianza 14/04/2011

Per Brianza Plastica S.p.A.: G. Cini (Resp. QSA)

Le informazioni contenute in questo documento, redatto in conformità alla UNI CEI EN ISO/IEC 17050-1 e 17050-2, si basano sulle informazioni ed esperienze attuali e sono, per quanto risulta a nostra conoscenza, esatte ed accurate. Le informazioni non hanno il significato di garanzia di qualità non essendo le condizioni di impiego sotto il nostro diretto controllo.

Rev.: 0 del 04/11

Pag. 1 di 1

**Brianza Plastica S.p.A.**

**Azienda con Sistema di Gestione per la Qualità certificato UNI EN ISO 9001:2008 (certif. N° 106 SQP-IIP)**

Via Rivera, 50, 20841 Carate Brianza (MB) • Tel. 0362.91601 • Fax 0362. 990457

http:// www.brianzaplastica.it • e-mail: info@brianzaplastica.it

Cap. Soc. 3.000.000 euro i.v. • Iscrizione Registro Imprese/MI n. 3960

Iscrizione REA/MI n. 602163 • C.F. 00865040158 • P.I. IT00698250966