

(strona 1):

Quinn
plastics

DEKLARACJA ZGODNOŚCI

PRODUCENT: QUINN PLASTICS SLOVAKIA s.r.o., M.R. Štefánika 71,
01039 Žilina, Republika Słowacka. -/-

MIEJSCE PRODUKCJI: QUINN PLASTICS SLOVAKIA s.r.o., M.R. Štefánika 71,
01039 Žilina, Republika Słowacka. -/-

PRODUKT: Wytłaczane płyty z polimetakrylanu metylu (PMMA)
o różnej grubości i wymiarach, odcieniach kolorystycznych,
bezbarwne lub mleczne (opal) zgodnie z próbką, ze
stabilizacją UV -/-

Przeznaczenie i zastosowanie:
bezpośrednio jako płyty cięte na wymiar lub po formowaniu
albo gięciu na gorąco do produkcji okien dachowych, ścianek
działowych, szyb, osłon oświetleniowych, osłon maszyn,
paneli reklamowych, witryn wystawowych, opakowań,
solariów. -/-

Produkt może być stosowany w kontakcie z żywnością zgodnie z (dyrektywą) 89/109/EWG
z 21 grudnia 1988 i 2002/72/WE z 6 sierpnia 2002. -/-

Specyfikacje techniczne:
Zgodnie z wymogami normy STN EN ISO 7823-2 Tworzywa
sztuczne. Płyty z polimetakrylanu metylu. Typy. Wymiary i
charakterystyka. Część 2. Płyty wytłaczane (ekstrudowane).
Próby ogniowe STN 73 0823, STN 730863, STN 73 0865
oraz STN ISO 1210 - stopień palności - B - trudno palne
oraz sprawozdanie z klasyfikacji reakcji na działanie ognia
dla produktu STN EN 13501-1:2004 Klasa E. -/-

Badania wstępne:
Badania wstępne były wykonywane na wytłaczanych płytach
PMMA w akredytowanym laboratorium badawczym
VUSAPL a.s., Novozámocká 179, 949 Nitra - 13/1999. -/-



Lista badań:

- Wyznaczanie liczby lepkościowej STN 64 3410:1975 **Protokół nr 0366/2003**
- Wyznaczanie wskaźnika płynięcia STN EN ISO 1133:2001 **Protokół nr 0365/2003**
- Wygląd i wykonanie STN 64 0011:1992, grubość STN 64 0181:1987, udarowa próba rozciągania STN EN ISO 527-2:1997, próba udarności sposobem Charpy'ego STN EN ISO 179:1997, stabilność wymiarów PND 57-015-97, nasiąkliwość STN 64 0112:1980, odporność termiczna (temperatura mięknięcia) wg Vicata STN EN ISO 306:1999, wyznaczenie temperatury ugięcia pod obciążeniem STN EN ISO 75-2:1998; wyznaczenie twardości przy zastosowaniu wglębniaka w postaci kulki STN 64 0619:1982 **Protokół nr FM 667/2000**
- Wyznaczanie gęstości - próba hydrostatyczna STN 64 0111:1993, ogólnego przechodzenia światła, odbicia światła i przechodzenia promieni UV ŠPP č.45:1998 **Protokół nr A 956/2000**
- Nośność płyty STN EN 492 AC1:1998, odporność na uderzenia STN 73 0035:1996 **Protokół nr 40020517**
- Wyznaczanie stopnia palności materiału budowlanego STN 73 0862 **Protokół nr 69/2001/1**
- Wyznaczanie rozchodzenia się (przerzutu) płomienia na powierzchni materiału budowlanego STN 73 0863 **Protokół nr 80020118-2**

(strona 2):

- Ocena płynięcia (odkształcenia plastycznego) materiału z podsufitki dachów i sufitów **Protokół nr 80020118-1**
- Wyznaczanie odporności na pionowe i poziome rozprzestrzenianie się płomienia w próbkach, będących w kontakcie z niewielkim ogniskiem zapalnym STN ISO 1210 **Protokół nr 69/2001/2**
- Reakcja na ogień - raport klasyfikacyjny produktu STN EN 13 501-1:2004 **Protokół nr FIRES CR/022/05 UAD**
- Reakcja na ogień - badanie dla materiałów budowlanych. Część 2: Zapalność w obecności bezpośredniego źródła zapłonu STN ISO 11925-2:2002 **Protokół nr FIRES RF 040/04 Construction Site**

Świadectwo zgodności zostało wydane przez -/-
VUSAPL a.s. za nr 2404T/03/0046/1/C/C06 dnia 18.6.2003. -/-

System kontroli wewnątrzzakładowej -/-

jest zapewniony dzięki wdrożonemu systemowi jakości zgodnie z normą STN EN ISO 9001:2000 oraz regularnym kontrolom tego systemu przez SGS International Certification Services E.E.S.V. - firmę, która wydała świadectwo systemu jakości za nr QBE 99285. -/-

Ostatnia kontrola została przeprowadzona dnia 31.8.2004. -/-



Procedura zgodnie z rozporządzeniem nr 90/1998 Z.z. w sprawie materiałów budowlanych z późniejszą poprawką **wyказuje, że -/-**

produkt jest zgodny

z technicznymi specyfikacjami oraz przepisami prawnymi, wymienionymi w niniejszej deklaracji zgodności. -/-

Producent przyjmuje na siebie całą odpowiedzialność za to, że materiał budowlany nie posiada cech zweryfikowanych poprzez udowodnienie zgodności. -/-

Žilina, 28.2.2004

(pieczęć): QUINN PLASTICS SLOVAKIA s.r.o.
01039 Žilina

(podpis nieczytelny)
Inż. Elo Strieženec
GR spoločnosti

Potwierdzam niniejszym, iż powyższe tłumaczenie jest dokładną i wierną wersją polską dokumentu oryginalnego w języku angielskim, na dowód czego składam poniżej własnoręczny podpis oraz odcisk pieczęci urzędowej tłumacza przysięgłego z ustanowienia Sądu Wojewódzkiego w Częstochowie.

Pobrano wynagrodzenie zgodnie z Ustawą o zawodzie tłumacza przysięgłego z dnia 25.11.2004 (Dz.U. nr 273, poz. 2702).



TŁUMACZ PRZYSIĘGŁY
języka angielskiego
mgr Małgorzata Złotkowska
ul. Jasnogórska 66 m.1
42-200 Częstochowa, tel. 034/365-62-98